

UIPEMENT DE PRODUCTION

**Imprimantes grand format multifonctions**



l'accès au maximum d'options d'accessoires (180 modèles disponibles). Grâce au procédé de serrage rapide et breveté QuickIN, les professionnels sont capables de changer d'accessoire en trois secondes sans outil pour travailler avec une plus grande précision.  
**Fabricant Fein**

**Imprimantes numériques API de sécurité**

ée aux dessins techniques raçage de CAO ou de cartes série SureColor SC-Tx1000M e solution trois en un. Ces rs compacts numérisent à p des documents jusqu'à pour les imprimer ou les er sous différents formats ne clé USB, un serveur FTP dossier en réseau. Étanches ussière et facilement transles, ils fonctionnent dans les nnements critiques ou eximme les chantiers ou les ôts. La qualité des encres s restitue une remarquable uction avec une stabilité des rs et une résistance à l'eau e pour les affiches de viour une production prolongée capacité de rouleau atteint . Compatibles avec la plategratuite cloud d'Epson, ces rantes peuvent être mises à t surveillées sur plusieurs e l'atelier de production aux istants.

**Fabricant Mitsubishi Electric Europe**

**Basculeur mobile de fûts avec cage de sécurité**

Le basculeur mobile TIP-TITE avec cage de sécurité permet le déchargement mains libres et automatisé de matières solides en vrac conditionnées en fûts de 115 à 200 litres, sans poussière ni danger associé à un déplacement soudain du contenu. La cage en acier avec portes à verrouillage de sécurité est montée sur un châssis mobile avec un vérin stabilisateur. Le basculeur soulève et pivote le conteneur grâce à une force hydraulique créant un joint étanche entre la hotte de déchargement et une cuve raccordée de réception. Un second vérin hydraulique fait basculer l'ensemble du système pour le vider en respectant plusieurs angles de positionnement (45, 60 et 90 degrés) sous une fonction d'amortissement de mouvement. Un vérin guillotine pneumatique contrôle le débit. Appréciee pour

**Pistolet ergonomique de marquage**



Avec son écran tactile couleur, l'e-Touch, un système de marquage par micropercussion, apporte une interface simple de programmation. Adapté au milieu industriel, le pistolet se manipule, avec ou sans gants, à deux mains comme un smartphone. Ingénieuse, la fonction de visualisation à échelle réelle reproduit le marquage apposé sur la pièce. En métal robuste, le pistolet reste léger avec un bon équilibre des masses (<2 kg) et peu encombrant. Afin de satisfaire aux multiples configurations de marquage dans les ateliers, le produit dispose de trois faces d'appui (plan, aimanté et réduit réglable). Il répond ainsi aux opérations sur des pièces planes ou cylindriques, en métal, de petite taille, avec des creux ou des endroits difficiles d'accès. Le système de fixation est fiable grâce à son revêtement aimanté qui assure de passer rapidement d'une face à une autre.  
**Fabricant SIC Marking**

**Embout de perçage modulaire**

Adaptés aux applications de trous à fond plat, les forets de la famille KenTIP FS avec embout FEG sont interchangeables et exécutent les opérations d'usinage en une seule passe. Ils perforent l'acier, la fonte et les aciers inoxydables. La géométrie unique de cette extrémité facilite le perçage de contre-alésages

et d'avant-trous. L'embout polyvalent représente une solution universelle pour tous les types de perçage. Il est composé d'une arête de coupe de 180° et d'une pointe centrale conique qui détermine la position et la rectitude du trou. Les chanfreins de coin réduisent les bavures de sortie. Une version en carbure offre une plus grande résistance à l'usure sur tous les matériaux concernés. Les performances de perçage se concrétisent par une plage de diamètre de 6 à 26 mm et une profondeur jusqu'à 12xD.  
**Fabricant Kennametal**

**Machine à comprimer pour lots de taille moyenne**

La presse X3 s'adresse aux fabricants de comprimés de taille intermédiaire dans le domaine pharmaceutique. Grâce à un design breveté qui isole la tête et le socle de la machine des vibrations, l'équipement ne dépasse pas les 80 dB. La technologie de tourelle échangeable garantit le changement rapide de produits et facilite l'élaboration de différents types de pilules. L'accessibilité facilite le nettoyage et la maintenance. La presse X3 accepte diverses solutions d'installation (conventionnelle, à travers une cloison ou en plateforme mobile). Pour analyser les performances, la machine est équipée d'outils de mesure de forces de compression et d'éjection et en option d'un système d'acquisition de données. Pour la production de lots de taille moyenne, la X3 offre une longue course de remplissage avec un grand sabot d'alimentation forcée à vitesse variable. La presse est disponible en deux versions. Le modèle SFP est destiné à la fabrication de comprimés monocouches avec une cadence jusqu'à 266 400 comprimés/heure et le MFP est prévu pour la production de comprimés bicouches jusqu'à 133 200 comprimés/heure.  
**Fabricant Korsch**

**Centre de tournage pour usinage complet**



Cette plateforme d'usinage a été conçue pour agrandir considérablement l'espace de travail. Elle accueille une tourelle avec un grand rayon d'action susceptible d'intégrer une tour de type port-outils de 16 compartiments et d'augmenter la course sur l'axe Y de ±40 mm. Compacte, elle dispose d'un banc incliné de 72 degrés pour prendre en charge les tâches ergonomiques et l'évacuation optimale

des copeaux. Hyperturn 45 génération 3 peut compter sur un système d'entraînement direct refroidi par eau qui dispose d'une puissance de 8 kW, d'une capacité de perçage et de fraisage pouvant atteindre 12 000 tr/min et d'un couple de 20 Nm.  
**Fabricant Emco Group**

**Marquage par gravure électrique**

Ce graveur électrique de marquage ME-E identifie les cartes électroniques lors du processus de fabrication. Facile à mettre en œuvre, il se compose d'un réceptacle, d'un transformateur de tension détachable non destructif et d'une fiche de raccordement électrique pour faciliter l'entretien. Il fonctionne entre 10 et 60°C et est compatible électriquement avec les systèmes de tests traditionnels. Créé comme une unité interchangeable

compacte, il offre un gain d'espace non négligeable. Son positionnement précis assure une parfaite flexibilité d'utilisation. En accessoire, un insert d'adaptation est conseillé pour une installation dans un alésage fileté de M12x1.  
**Fabricant Ingun**

**Automate de placement de fibres de carbone pour petites pièces**

Pour démocratiser la production de pièces composites, ce système automatisé comprend une cellule robotisée et un logiciel de programmation. La solution automatisée du français vise les petites pièces, celles destinées aux sports et loisirs notamment. Avec sa solution clé en mains, Carbon Axis ambitionne de faire changer les habitudes. Facile à intégrer dans un atelier - son emprise au sol est de 2,56 m<sup>2</sup> -, la cellule XCell n'a be-

soin que d'une arrivée d'air et d'un branchement électrique pour initier le programme défini avec XLayer, le logiciel ad hoc. Une fois lancé, le robot six axes de la marque Kuka juxtapose et empile les bandes suivant le principe de la fabrication additive. La tête applique les fibres d'une largeur de 5 à 20 mm, en une ou deux bandes, quelle que soit leur direction, à une cadence de 0,8 m par seconde avant une découpe angulaire nette. La machine conçoit des préformes, à plat ou en 3D, aux dimensions maximales de 1x0,5x0,5 m. Avec son innovation, Carbon Axis fait valoir ses avantages en matière de souplesse et de répétabilité. Cette solution de placement automatisé de fibres (AFP) permet de changer rapidement de référence. Elle est aussi synonyme d'économies. Il y a peu de déchets de matière.  
**Fabricant Carbon Axis**

**CA 1550 Micromanomètre enregistreur**



**Pour une mesure sans pression !**

- Mesure de pression différentielle, vitesse et débit d'air
- Compensation en température manuelle ou automatique
- Compensation en pression atmosphérique
- Mode cartographie MAP
- Modes Min, Max, Moyenne & Hold
- Enregistrement ponctuel ou en continu jusqu'à 1 million de points

